

Capstone mikroturbine C800S (Tecni Naftni Gas)

Capstone mikroturbine su savremena clean&green tehnologija koja korisnicima omogućava pouzdanost i kontinuitet u snabdevanju električnom i toplotnom energijom, uz znatno smanjenu potrošnju i redukciju troškova.

Tradicionalni načini snabdevanja energijom postaju nepredvidivi i skupi, pa potrošači širom sveta teže upotrebi alternativnih izvora energije. Sa druge strane svakodnevni klimatski izazovi stvaraju potrebu za sigurnim i neprekidnim snabdevanjem energijom, kako bi se izbegli prekidi u radu.

Capstone mikroturbine su jednostavne strukture, sastoje se od kompresora, komora za sagorevanje i turbine, i u svom radu koriste isključivo gorivo (prirodni gas, prateći gas, propan, deponijski gas, dizel gorivo i kerozin) i atmosferski vazduh. Prilikom proizvodnje električne energije emituje se i toplota visokih temperatura, koja se koristi za zagrevanje i druge procese u proizvodnji. Capstone nudi liniju turbina za proizvodnju struje jacine od 65kW-1 mW, sa mogućnošću kombinovanja jedinica. U svom radu ne zahtevaju nikakva dodatna sredstva, proizvode minimalnu buku kao i zanemarljivu emisiju štetnih gasova, uz predviđen rad od 80.000 sati i minimalne troškove održavanja.

Zbog svojih brojnih prednosti Capstone turbine nalaze primenu kod sve više zahtevnih potrošača širom sveta- u industriji, turističkim centrima, velikim poslovnim objektima, zdravstvenim i drugim ustanovama...

Prednosti

- ✓ Minimalna emisija
- ✓ Jedan pokretni deo-minimalno održavanje i zastoje
- ✓ Patentirani vazdušni ležajevi- bez ulja
- ✓ Kompaktan dizajn omogućava brzu i jednostavnu instalaciju
- ✓ Kombinacija više jedinica, koje funkcionišu kao jedan izvor
- ✓ Daljinski nadzor i dijagnostika
- ✓ Proverena tehnologija sa milionima radnih sati



Specifikacija C800S:

Energetske performanse:

Izlazna snaga struje 800 kW

Voltaža 400/480 VAC

Transfer energije 3-fazni, 4 zice Wye

Frekvencija 50/60 Hz

Energetska efikasnost LHV 33% iskorišćenost

Osobine goriva/motora:

Tecni Naftni Gas HHV 91.3-128.0 MJ/m³ (2,450–3,436 BTU/scf)

Sadržaj H₂S < 5,000 ppmv

Ulazni pritisak 448-482 kPa manometar (65–70 psig)

Protok goriva HHV 9,600 MJ/hr (9.120,000 BTU/hr)

Neto stopa toplote LHV 10.9 MJ/kWh (10,300 BTU/kWh)

Izlazne karakteristike:

Emisija NO @ 15% O₂ < 9 ppmvd (18 mg/m³)

Protok izduvnih gasova 5.3 kg/s (11.7 lbm/s)

Temperatura izduvnih gasova 280°C (535°F)

Dimenzije i Težina:

Širina x Dubina x Visina 3.0 x 7.5 x 3.0 m (117 x 295 x 119 in)

Težina - Model povezan na mrežu 14,100 kg (31,100 lb)

Težina – Dualni mod 16.900 kg (37,300 lb)

Preporučeno minimalno rastojanje:

Horizontalni razmak

Levi & Desni 1.50 m (60 in)

Prednji - Model povezan na mrežu 0.00 m (0 in)

Zadnji - Dualni model 1.7 m (65 in)

Zadnja strana 2.2 m (85 in)

